



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH



低温带式干燥机

定制赋能 / 能效双优 / 创新驱动 / 专注干燥



识别二维码关注 [STELA]

创新技术

能效双优

作为干燥技术领域的全球领导者，施德兰始终以“节能高效”与“品质至上”为核心理念。

专注干燥

施德兰深耕干燥技术领域，提供多规格干燥解决方案，根据客户需求量身定制，完美匹配各种干燥场景。

创新驱动

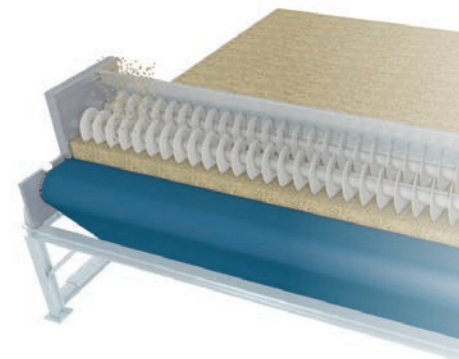
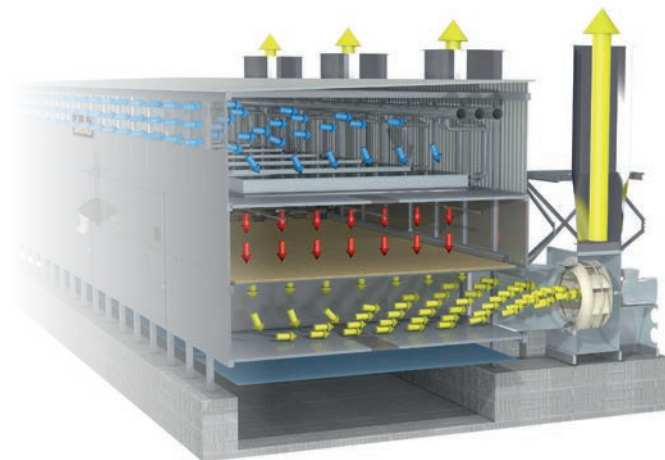
依托尖端科技与精益制造工艺，构建起可持续发展基石，以技术先发优势助力客户赢得市场先机。

精准研发

在自有研发实验室内，深度解析项目物料特性，通过精准测定专属干燥曲线，确保工艺参数完美匹配生产需求。

全程守护

从项目伊始到安装调试，施德兰专业团队始终全程护航，让技术创新真正转化为您的商业价值。



全球超过 4,000 个成功项目

全球布局

依靠德国匠心，根植巴伐利亚制造，我们的干燥设备已成功遍布全球 60 余国。

定制赋能

凭借 4000 多个成功案例积累的丰富专有技术，持续为全球客户提供定制方案。

无论是谷物烘干还是食品干燥，生物质能源利用还是废弃物处置，施德兰为各种物料定制最优干燥方案，实现资源价值最大化。

家族企业



百年匠心

作为传承百年的家族企业，施德兰将干燥技术融入血脉基因。250 名专业精英与持续的青年人才培养体系，让我们在技术革新浪潮中始终领航。

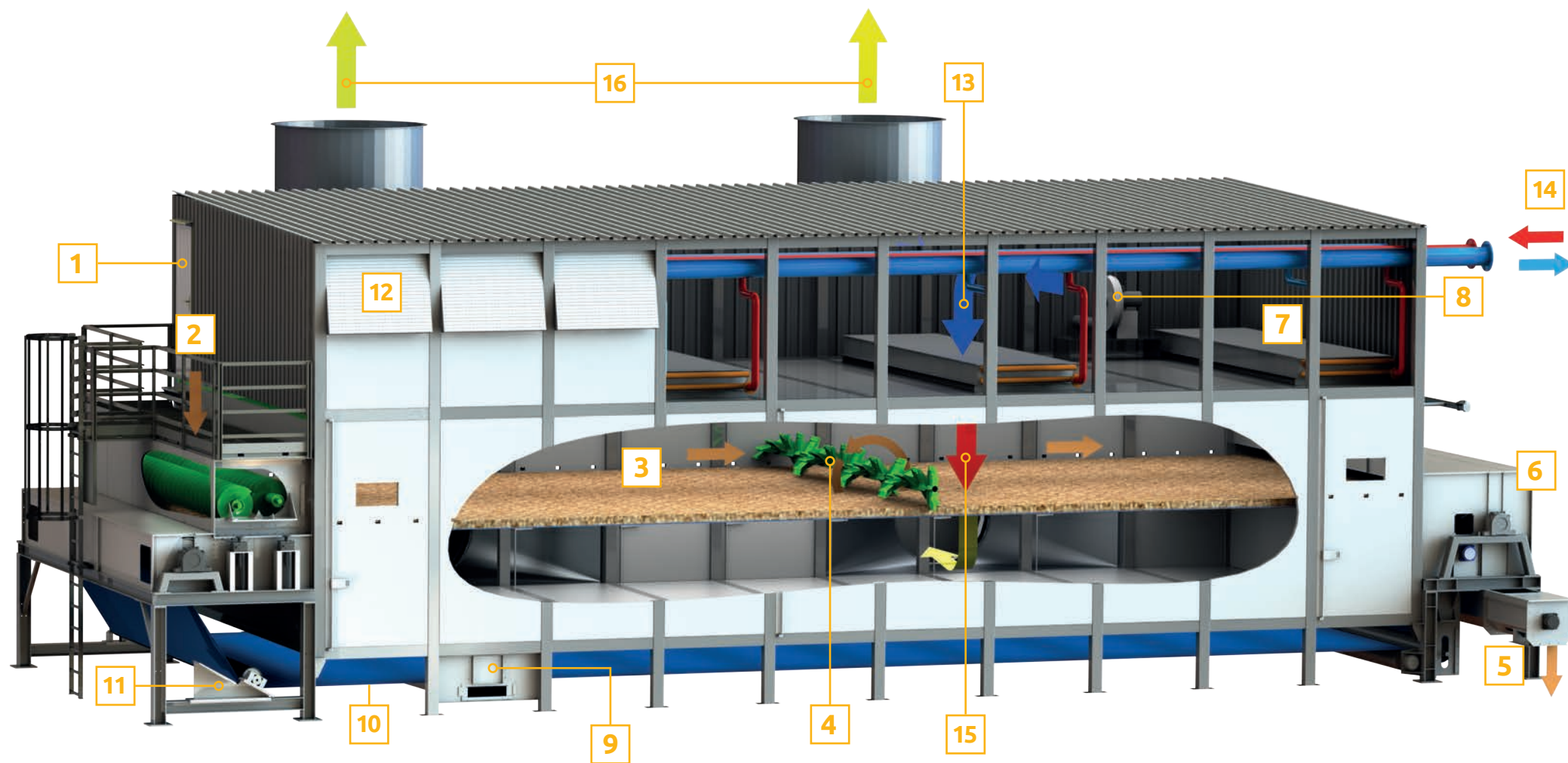
绿碳中和

优化生产工艺实现高效节能，生物质能与太阳能应用达成气候中和目标。坚持成熟技术与创新方案的灵活融合，让可持续理念贯穿生产全链条。

专业团队

通过常态化岗位培训与多层次学徒计划，锻造无缝协作的高效团队。从技术研发到客户服务，施德兰专业团队让全球客户见证德国制造的卓越品质。

带式干燥机 BT



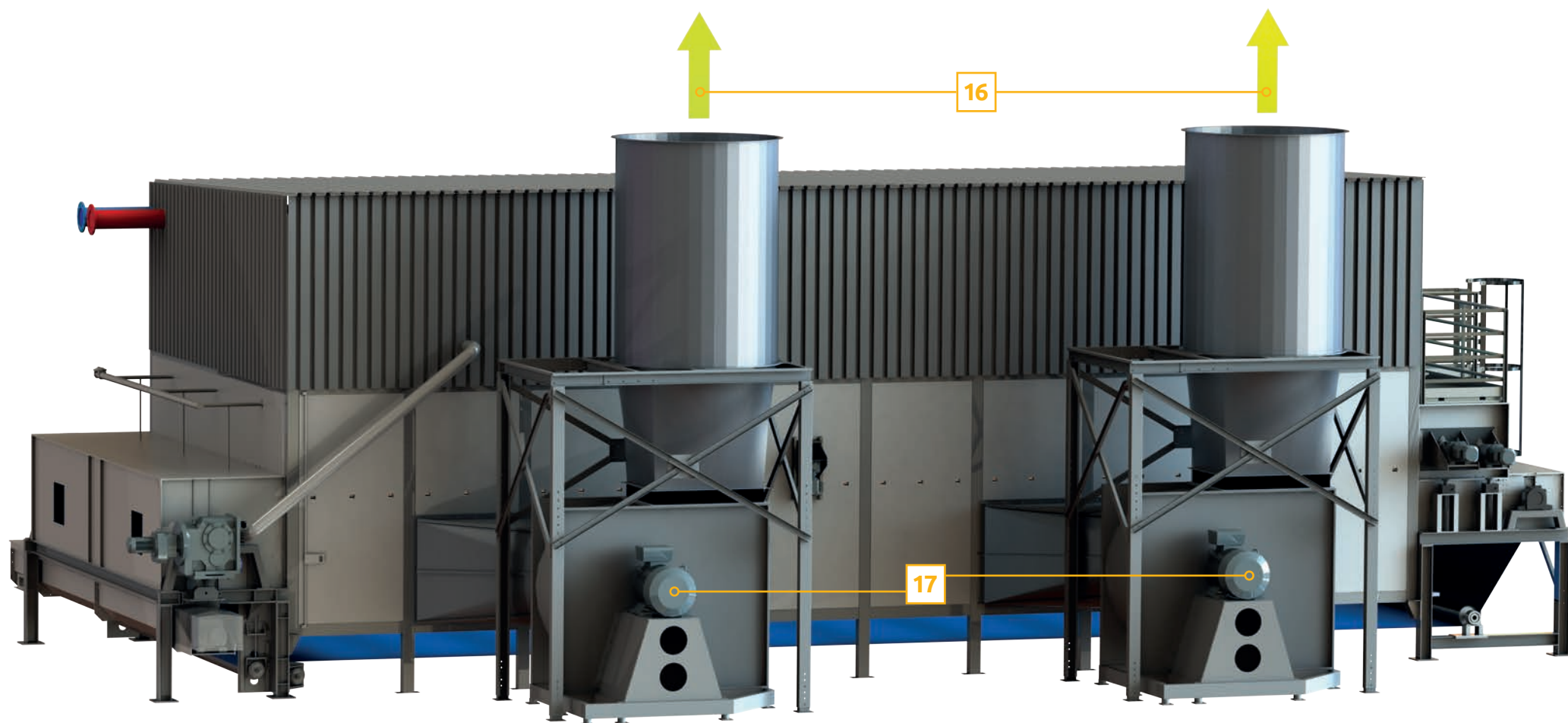
特点

— 智能变频控制的多风口离心风机实现高效布风

— 全封闭保温本体设计确保户外零下 40℃ 极寒环境下稳定运行

- 模块化架构设计实现便捷扩容产能
- 通过系统组件的精密耦合实现超低热耗和电耗
- 超大尺寸检修门实现便捷维保

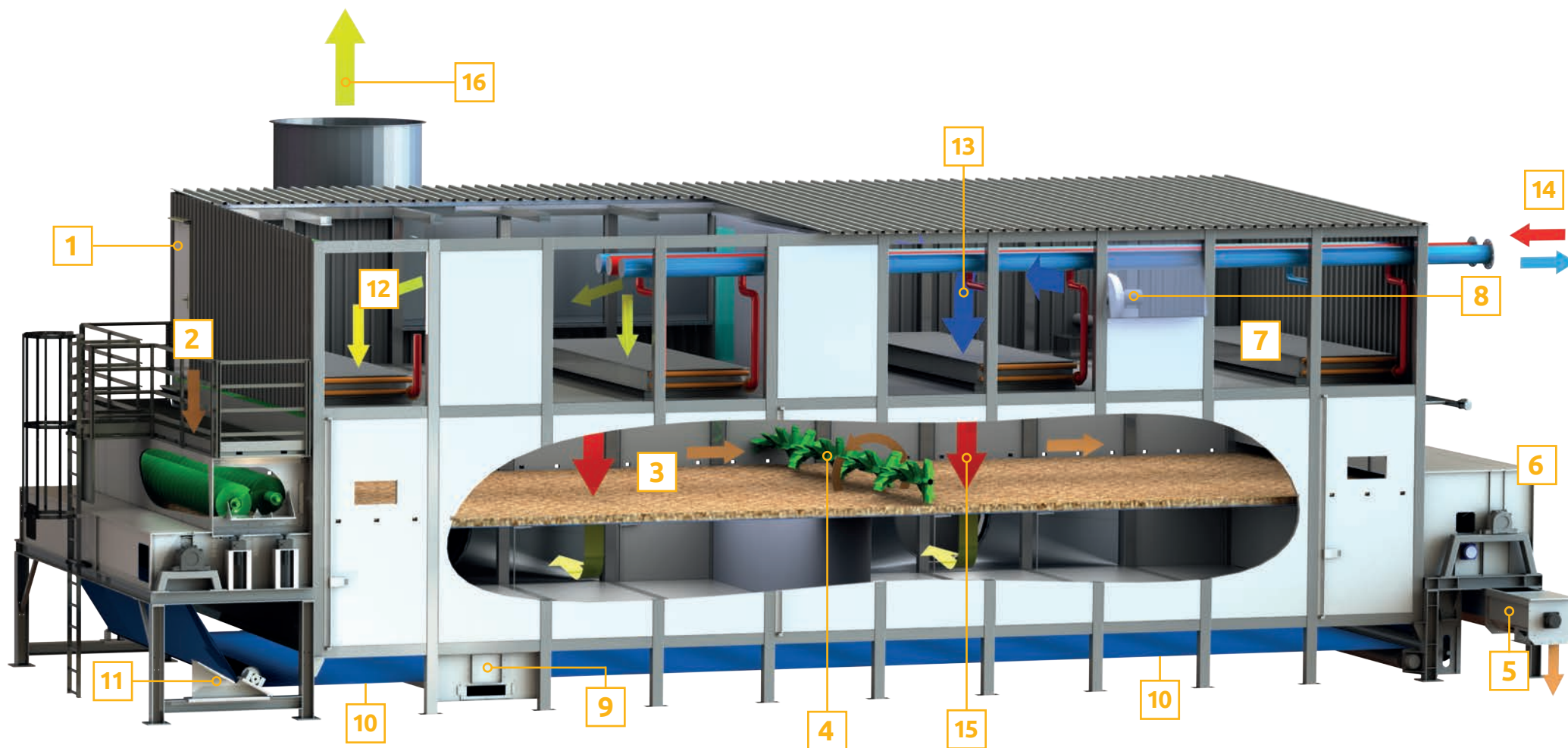
- 双喂料螺旋系统确保最佳的物料分布
- 翻料器确保恒定的干料湿度和节能的通风干燥
- 至上而下的通风系统提升干燥效率



1 = 检修门 | 2 = 进料系统 | 3 = 物料层 | 4 = 翻料系统 | 5 = 出料螺旋 | 6 = 出料系统 | 7 = 换热系统 | 8 = 风洗系统
9 = 水洗系统 | 10 = 干燥网带 | 11 = 网带纠偏 | 12 = 进风口 | 13 = 新风 | 14 = 热源 | 15 = 热风 | 16 = 排气 | 17 = 排风机

带式干燥机 BTU

用于热回收的循环风系统

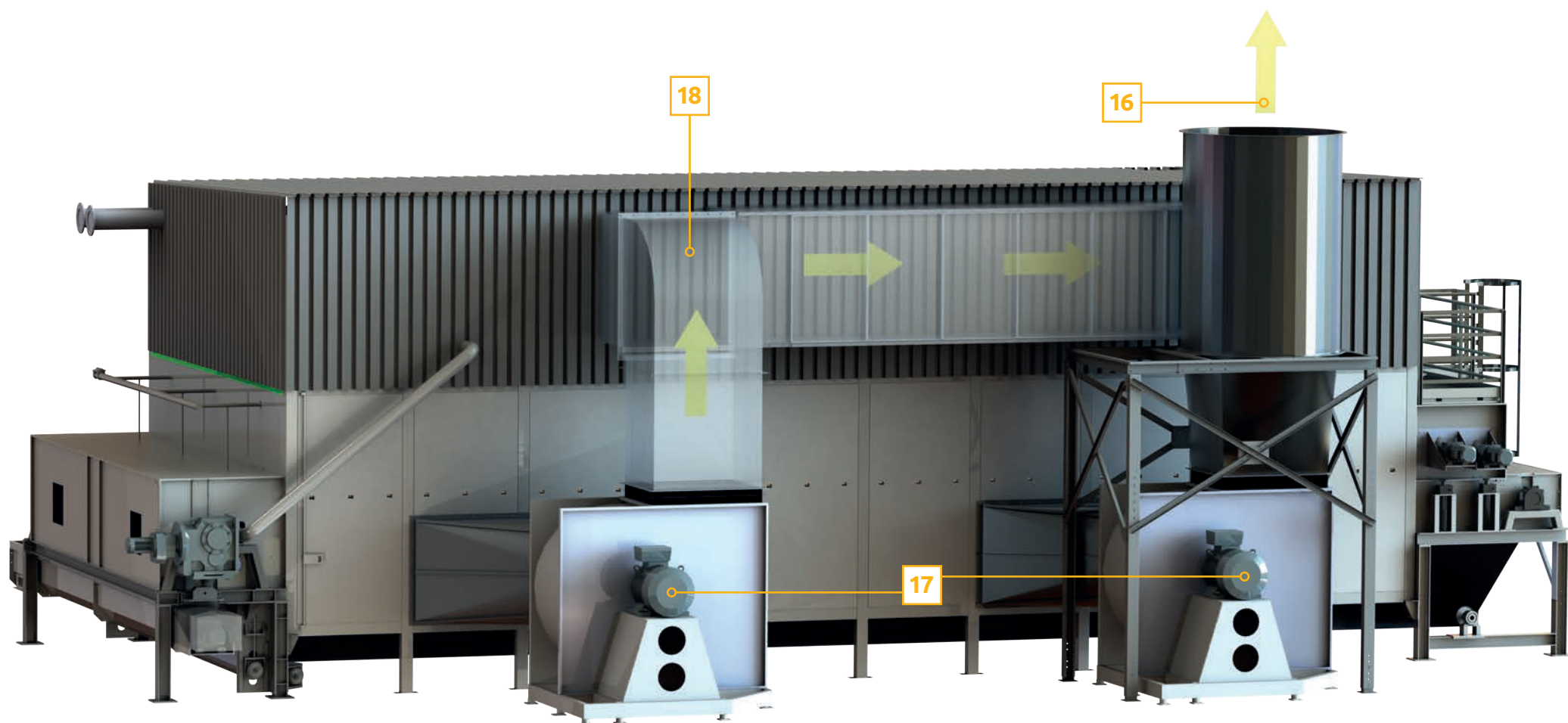


特点

— 多级热风循环实现排风量优化

— 双喂料螺旋系统确保最佳的物料分布

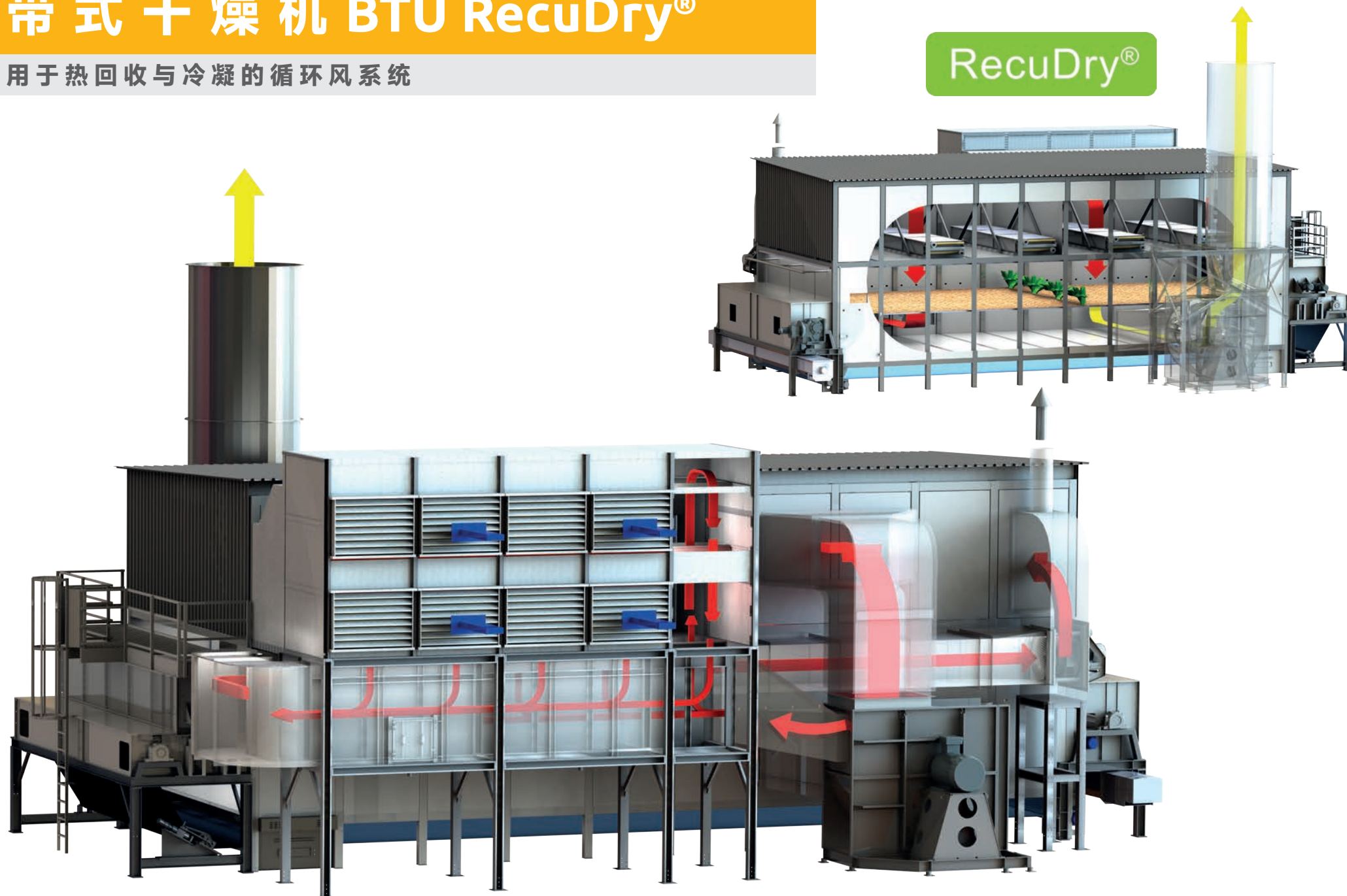
- 多种滤尘工艺实现超低粉尘排放量
- 单位热耗下降实现节能效益显著
- 超大尺寸检修门实现便捷维保
- 翻料器确保恒定的干料湿度和节能的通风干燥
- 至上而下的通风系统提升干燥效率
- 全封闭保温本体设计确保户外零下 40°C 极寒环境下稳定运行



1 = 检修门 | 2 = 进料系统 | 3 = 物料层 | 4 = 翻料系统 | 5 = 出料螺旋 | 6 = 出料系统 | 7 = 换热系统 | 8 = 风洗系统风机 | 9 = 水洗系统
 10 = 干燥网带 | 11 = 网带纠偏 | 12 = 循环风口 | 13 = 新风 | 14 = 供热 | 15 = 热风 | 16 = 排气 | 17 = 排风机 | 18 = 循环风

带式干燥机 BTU RecuDry®

用于热回收与冷凝的循环风系统

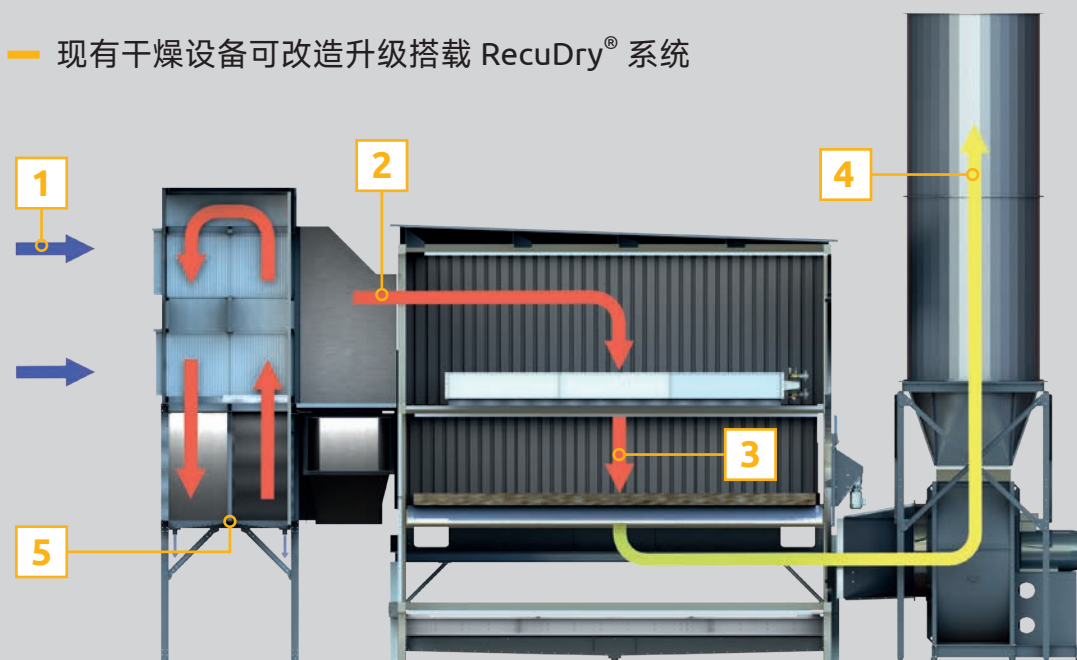


特点

将传统的干燥工艺划分为两大功能组件：

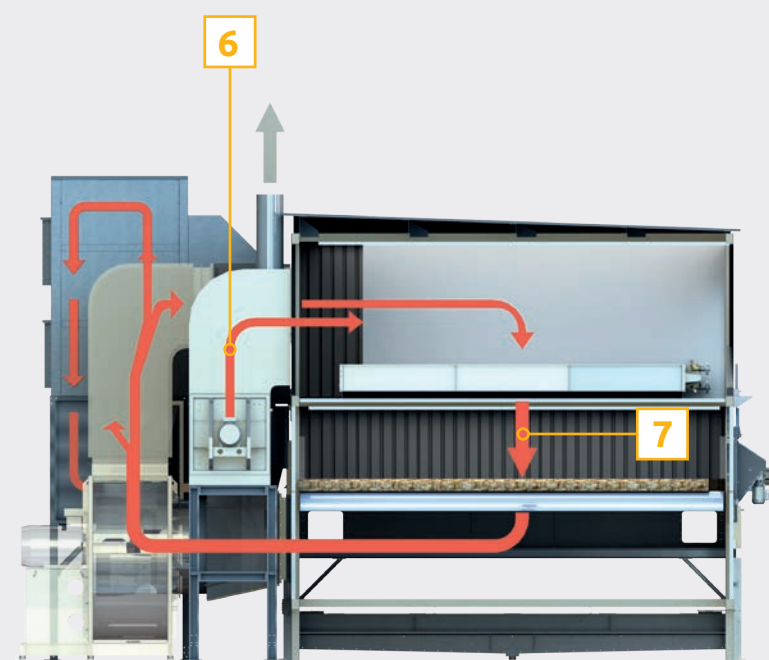
1. 冷凝组件

- 热风潜能主要用于预热冷凝组件的新风
- 气气换热器回收大部分热能实现热效最大化
- 自适应调整干燥面积实现节能高达 35 - 55%
- 超低的尾气排放量和粉尘排放量
- 现有干燥设备可改造升级搭载 RecuDry® 系统



2. 热回收 (Recu) 组件

- 热风通过循环再加热工艺达到最佳饱和状态
- 高效循环热风被导入冷凝组件实现热量二次利用
- RecuDry® 高端系统无需再加热工艺直接实现高能效



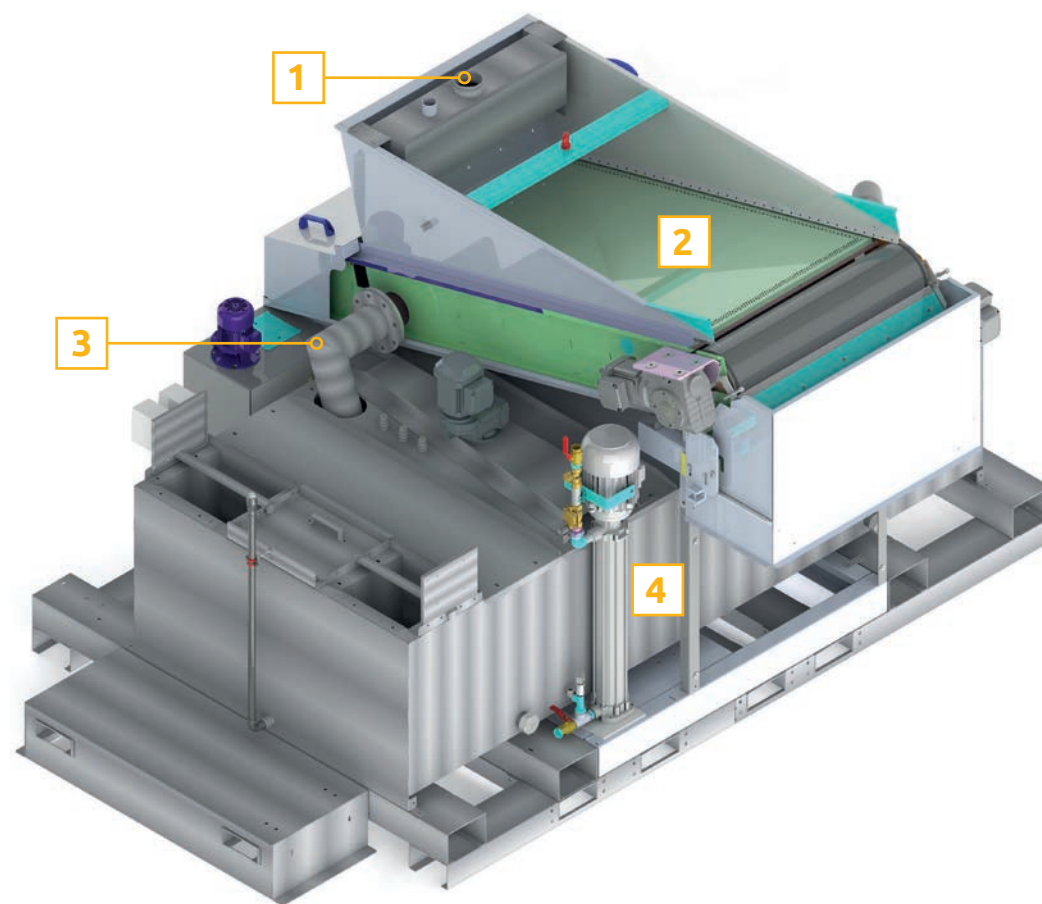
1 = 新风 | 2 = 预热新风 | 3 = 热风 | 4 = 排风 | 5 = 回收尾气 | 6 = 冷凝回收尾气 | 7 = 加热回收尾气

带式干燥机 BTU RecuDry®

用于热回收与冷凝的循环风系统

冷凝水处置功能

- 配备专业中和装置的带式过滤系统
- 用于净化处理冷凝组件持续产生的工艺冷凝水及水洗系统排出的污垢洗涤水
- 通过添加烧碱实现精准中和反应
- 中和后多余的废水通过专用废水管道排放
- 净化后冷凝水回用于热回收系统的自清洁工艺



1 = 冷凝水入口 | 2 = 网带过滤 | 3 = 冷凝水出口 | 4 = 冷凝水收集

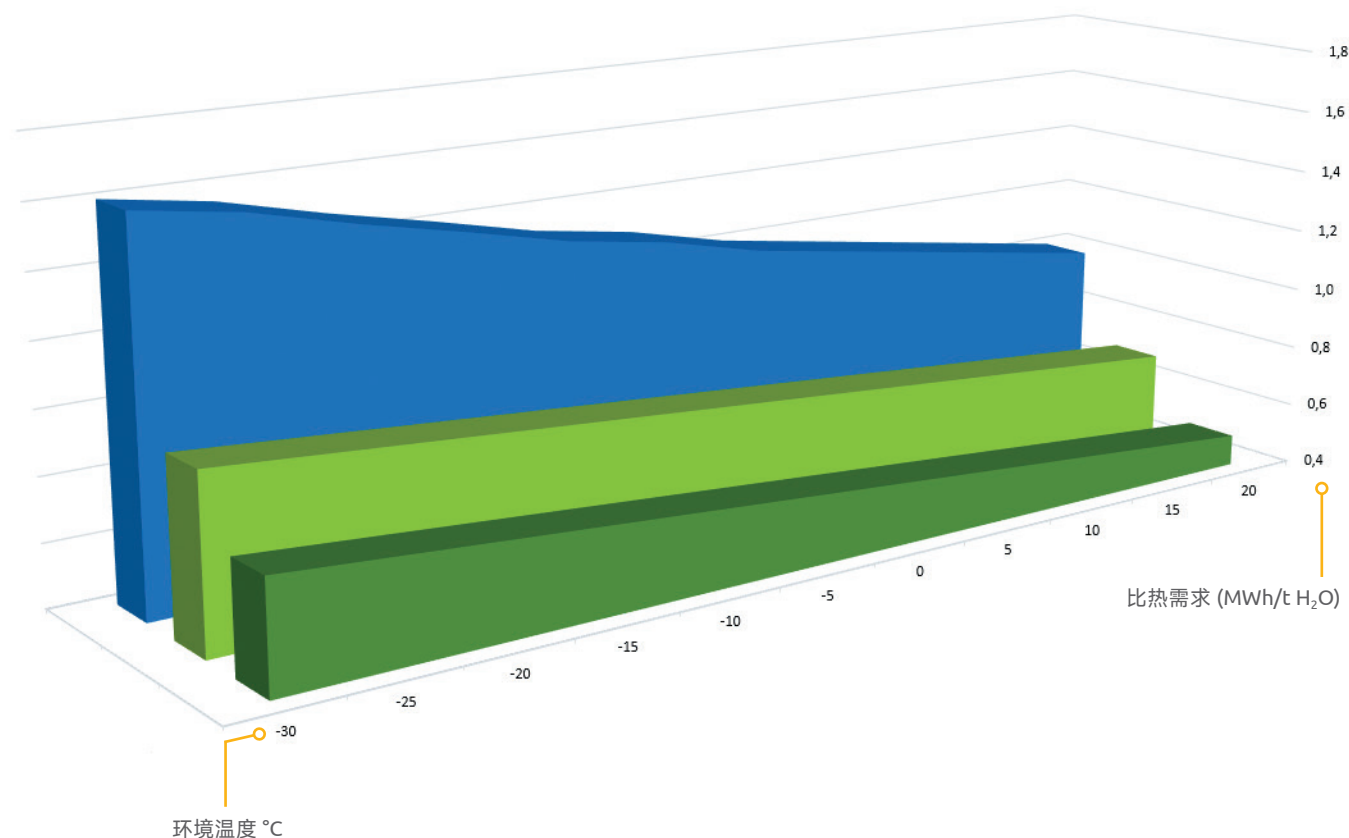
与其他带式干燥机相比更节能

节能典范 数据见证

基于 90°C 热水供热的木屑颗粒干燥系统的能耗需求对比:

与施德兰 **BT 标准系统** 相比,
施德兰 **BTU RecuDry® 系统**
在夏季节省能耗高达 35%,
在冬季节省能耗高达 40%,
具体取决于室外温度。

通过进一步扩展干燥面积,
施德兰 **RecuDry® 高端系统**
节省能耗高达 55%。



施德兰 **BT 标准系统** 干燥系统与施德兰 **BTU RecuDry® 系统** 和施德兰 **BTU RecuDry® 高端系统** 的比较

带式干燥机 BTL

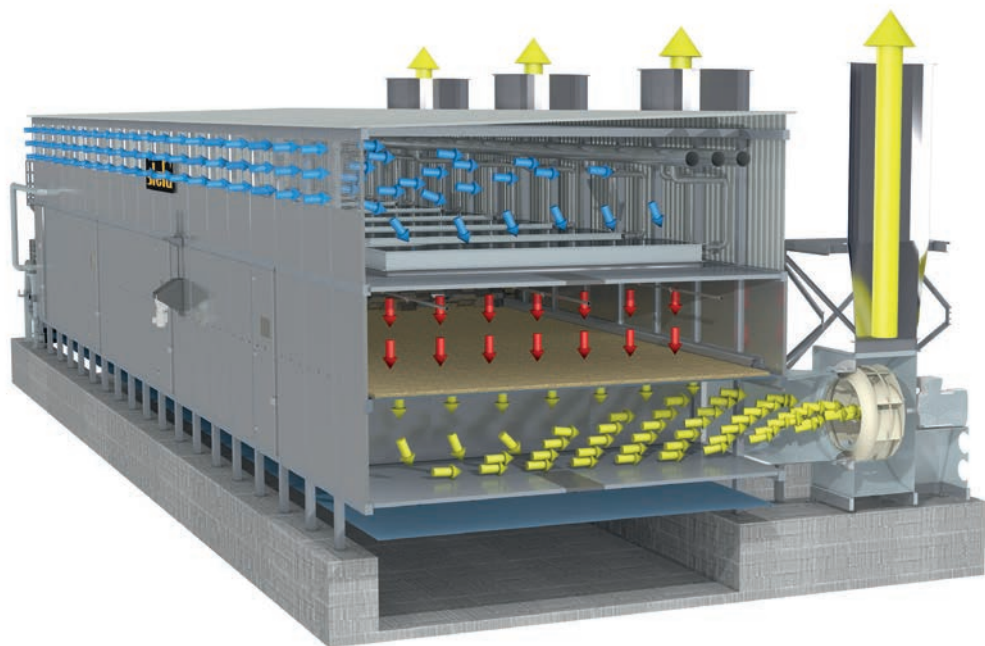
特点

- 专为中小型产能需求设计的经济高效干燥方案
- 模块化架构设计实现便捷扩容产能
- 至上而下的通风系统提升干燥效率
- 双喂料螺旋系统确保最佳的物料分布
- 翻料器确保恒定的干料湿度和节能的通风干燥



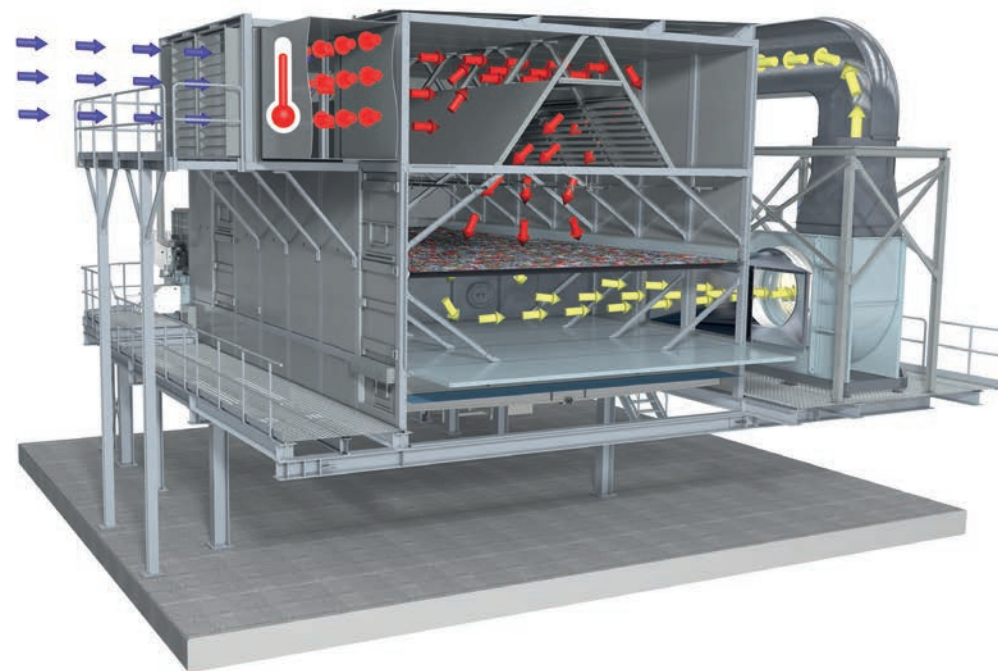
间接干燥

- 定制翅片管换热系统
- 适配高达 130°C 的热水
- 专为热电联产余热和烟气冷凝回收热能优化设计
- 承压高达 15 bar 的饱和蒸汽
- 板式换热器可利用特殊热媒（如地热能或导热油）



直接干燥

- 适配超过 120°C 的热风
- 热风与新风在混气室均匀混合
- 优先使用水泥工艺的熟料冷却器除尘热风



全球实践

Berneck S.A., 巴西



- 型号: BT 1/8400-58
- 物料: 松树皮和木片
- 出料能力: 80.0 吨 / 小时
- 降水区间: 60% – 5%

Pieper Pellet GmbH, 德国



- 型号: BTU RecuDry® 1/6200-25.5
- 物料: 木屑
- 出料能力: 10.0 吨 / 小时
- 降水区间: 40% – 10%

TCC Cement, 中国



- 型号: BT 1/6200-30
- 物料: 树皮和 RDF 垃圾燃料混料
- 出料能力: 12.4 吨 / 小时
- 降水区间: 50% – 15%

Schwenk Latvija SA, 拉脱维亚



- 型号: BT 1/6200-13.5
- 物料: 替代燃料
- 出料能力: 7.7 吨 / 小时
- 降水区间: 25% – 3%

JSC, VMG Klaipeda, 立陶宛



- 型号: BTU RecuDry® 1/6200-34.5
- 物料: 木片
- 出料能力: 14.0 吨 / 小时
- 降水区间: 47% – 2%

Road Group, 中国



- 型号: BTLU 1/3000-23
- 物料: 酒糟
- 出料能力: 6.74 吨 / 小时
- 降水区间: 40% – 11%

Ziegler Holzbauelemente, 德国

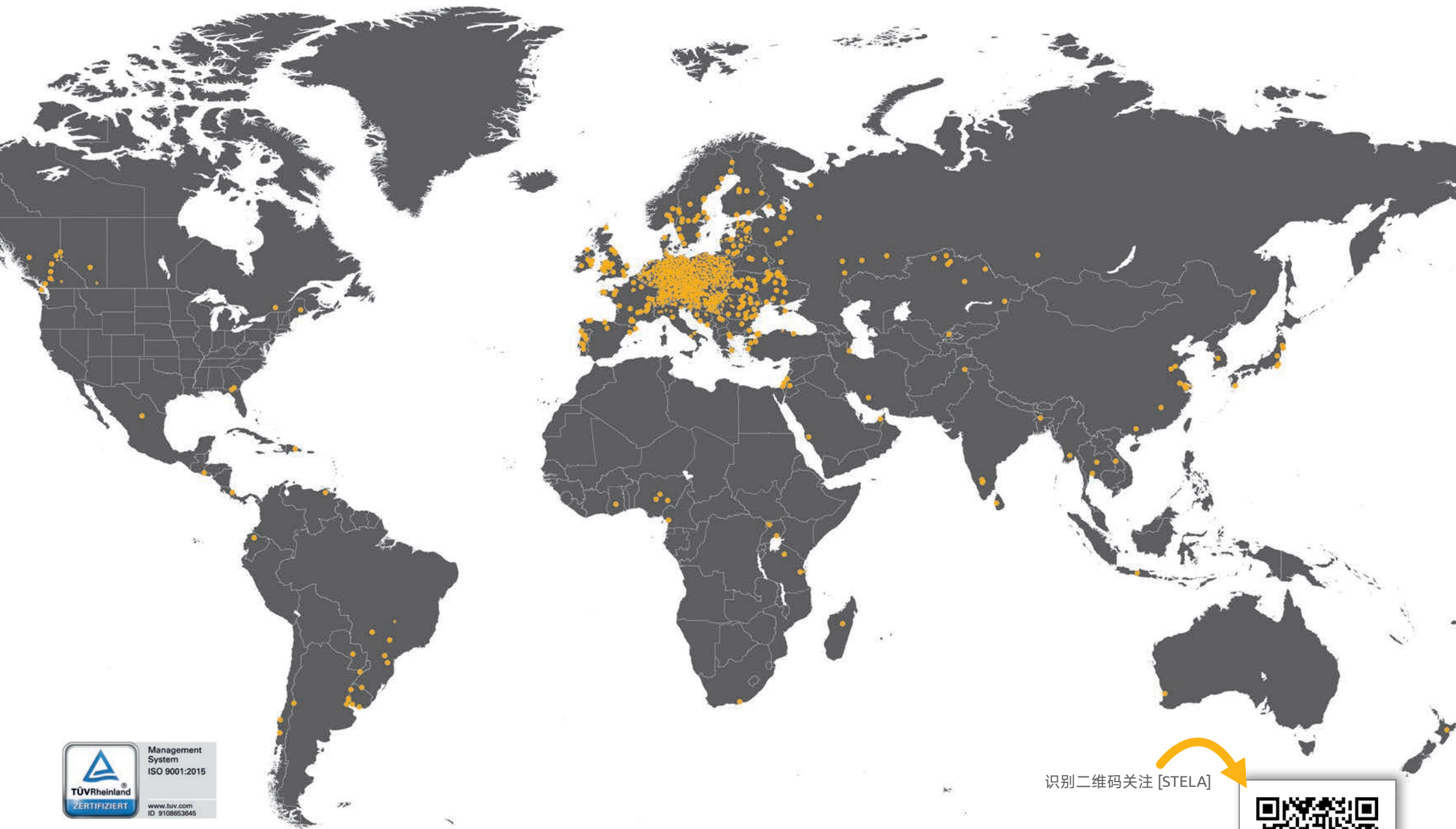


- 型号: BTU RecuDry® 1/6200-60
- 物料: 木屑
- 出料能力: 36.4 吨 / 小时
- 降水区间: 40% – 10%

Pyrocell, 瑞典



- 型号: BTU 1/6200-27
- 物料: 木屑和木片
- 出料能力: 6.0 吨 / 小时
- 降水区间: 55% – 3%



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海市国定东路275-8号1104室
电话: 021 6579 4080 | office@stela.com.cn | www.stela.com.cn

